

۱- HDS برای گاز سنتز در مصارف پتروشیمی
۲- HDS برای ریفرمر نفتا در مصارف پتروشیمی و پالایشگاهی
۳- HDS برای کراسین و گازوئیل سبک در مصارف پالایشگاهی
۴- HDS برای گازوئیل سنگین و باقی مانده VGO و یا همان (RVGO)
مورد خاصی از پایه کاتالیست طراحی شده در بنیان شیمی که عملیات impregnation بر روی آن انجام گردیده هر سه مورد ۱ و ۲ و ۳ را همزمان پوشش می دهد. و نتایج آزمایش راکتوری آن که توسط پژوهشگاه صنعت نفت انجام یافته گواه این مدعاست (نتایج آزمایش راکتوری پیوست است) این سوپر کاتالیست ساخته شده با درصد مولیبدن موجود در آن مشابه خارجی نداشته و این مطلب با بررسی کاتالوگ های مختلف اروپایی براحتی قابل اثبات است در ضمن گوگرد را به حد زیر 0/5 ppm رسانده که بسیار درحد مطلوب است.
برای آگاهی و داشتن reference استانداردهای EURO-4 و EURO-5 ذیلا درج می گردد.

	EURO-4	EURO-5
aromatics	<33%	<33%
sulphur	<50ppm	<10ppm
benzene	<1%	<1%

همانگون که ملاحظه می گردد EURO-4 و EURO-5 فقط در مقادیر گوگرد موجود اختلاف دارند. حال با ملاحظه و رویت نتایج تست راکتوری که توسط پژوهشگاه صنعت نفت از کاتالیست HDS بنیان شیمی بعمل آمده مقدار گوگرد به زیر 0/5 ppm رسانده شده است و این کارایی فوق العاده این سوپر کاتالیست را نشان می دهد.
در ضمن طبق درخواست حضرتعالی مقدار ۲۰۰ گرم نمونه از پایه کاتالیست های درخواستی به همراه منحنی های BJH-Desorption و BJH-Adsorption و BET Adsorptive و Adsorption / desorption isotherm آن به حضورتان ارسال می گردد.
باید گفته شود که نتایج مثبت تست های راکتوری CRU و HDS گواه متقنی است بر تأیید پایه کاتالیست های مربوطه اما محض اطلاع بیشتر پایه کاتالیست به همراه برگه های آنالیزی ارسال می گردد.



مدیر عامل



رونوشت:

✓ جناب آقای دکتر مقدم، معاون محترم وزیر نفت و ریاست پژوهش و فناوری وزارت نفت
- جناب آقای مهندس بیات، معاون محترم وزیر نفت و مدیر عامل شرکت ملی پتروشیمی ایران