

"کاتالیست مذکور از نظر فعالیت اولیه برای بالابردن عدد اکتان و نیز بازده محصولات مایع خوب بوده ولی در مرحله اعمال شرایط سخت به تدریج کاهش فعالیت داشته و هنگام بازگشت به شرایط نرمال فعالیت چندانی از خود نشان نداده است، فقدان کلر در کاتالیست و میزان کک آن بعد از تست نیز موید این مطلب می باشد"

ب) راهبری شرکت بنیان شیمی جهت بازیابی فلزات گرانبها از کاتالیست های مستعمل:
با توجه به آمادگی شرکت بنیان شیمی جهت بازیابی فلزات گرانبها از کاتالیست های مستعمل، طی دو نامه از شرکتهای پالایش نفت امام خمینی(ره)، شازند و تهران (نامه های شماره ۱۲۵۵۰۳ مورخ ۹۱/۹/۲۹ و ۱۲۳۹۲۴ مورخ ۹۱/۹/۲۷) درخواست گردید مجموعاً حدود یک تن کاتالیست مستعمل واحد تبدیل کاتالیستی جهت بازیافت فلزات گرانبها در برابر تضمین های لازمه در اختیار این شرکت قرار بگیرد تا با توجه به پتانسیل موجود در شرکت بنیان شیمی، عملیات بازیافت فلزات گرانبها در این شرکت انجام گیرد.

ج) معرفی شرکت مذکور به کلیه شرکتهای پالایشی:
ضمن برگزاری جلسات عدیده با شرکت فوق، در راستای معرفی توانمندیهای شرکت بنیان شیمی و استفاده از توان شرکتهای داخلی، در تاریخ ۲۴ آبان ۹۱ از نماینده محترم آن شرکت (آقای مهندس خطیبی) دعوت شد تا در جلسه کمیته کارشناسی کاتالیست پالایش و بخش حضور پیدا کرده و در حضور نمایندگان تمامی پالایشگاههای کشور به معرفی توانمندیهای شرکت بنیان شیمی بپردازد که انجام این مهم میتواند ارتباط مستقیمی مابین شرکت بنیان شیمی با پالایشگاههای کشور را برقرار نماید.

در خانه ضمن تاکید بر حمایت همه جانبه شرکت ملی پالایش و پخش از تمامی شرکتهای داخلی، انتظار می رود شرکتهای داخلی ضمن حضور در پالایشگاههای کشور و ایجاد ارتباط مستقیم با کارشناسان پالایشگاهها، ضمن معرفی بیشتر توانمندیهای خود، آگاهی بیشتری از نوع نیازمندیهای پالایشگاهها بدست آورند، بدیهی است چنانچه توانمندیها و فعالیتهای شرکتهای داخلی بر اساس نیازهای پالایشگاهها پایه گذاری شود، نتیجه تلاشها و فعالیتهای این شرکتهای سریعتر بیار خواهد نشست.

ابوالقاسم کجیمی
مشاور و رئیس دفتر معاون وزیر و مدیرعامل

رونوشت: مدیریت هماهنگی و نظارت بر تولید

مهر