

بسمه تعالی

معاونت محترم وزیر نفت و مدیر عامل شرکت پالایش و پخش فراورده های نفتی ایران

جناب آقای ضیغمی

با سلام؛

احتراماً بعرض می رساند که این شرکت با سابقه بیست و چند ساله تحقیقاتی موفق به ساخت و پروسس کردن دو کاتالیست مهم در صنایع نفتی گردیده است نکته بسیار مهم در این رابطه ساخت پایه کاتالیست پروموتر شده توسط این شرکت است و باید دانست که کشورهای سازنده کاتالیست، پایه کاتالیست را تحت هیچ شرایطی عرضه نکرده و بفروش نمی رسانند. و این خود نکته مهمی است که در این زمینه برای ساخت کاتالیست به هیچ وجه نیازی به کشورهای خارجی نداریم.

کاتالیست هایی که سنتز گردیده اند و هم اکنون نیز هر دو تحت تحریم قطعی قرار دارند عبارتند از: ۱- کاتالیست Hydrotreating در دو نوع HDS-HDN که هر کدام به انواع مختلفی تقسیم می شوند برای نیتروژن گیری و گوگردگیری از ریفورمر نفتا و کراسین و گازوئیل که در صورت وجود نیتروژن درخوراک ورودی قادر به ارائه نوع 3polymetal آن نیز خواهیم بود که شامل (Co-Mo-Ni) می باشد.

یکی از انواع HDS که توسط کارشناسان محترم مدیریت بازرگانی از خط تولید نمونه برداری شد مورد تأیید پژوهشگاه صنعت نفت قرار گرفته که نتایج آن هم اکنون در اختیار آن مدیریت قرار دارد آزمایشگاه - پیلوت - و فضای صنعتی تولید به دفعات مورد بازدید کارشناسان مدیریت قرار گرفته که جا دارد از راهنماییهای ایشان در رابطه با گذار از مرحله پیلوت به مراحل صنعتی کمال تشکر و قدردانی را بعمل آوریم.

۲- ارائه نسل پنجم از کاتالیست های Reforming

این کاتالیست با سلکتیویته (Selectivity) بسیار عالی به همراه پایه کاتالیستی که پروموتر گردید و لذا تا حرارت بالای ۵۷۰ درجه سانتیگراد بخوبی قادر به حفظ ساختار کریستالی خود می باشد نقش مهمی در صنایع نفتی دارد چرا که هم بالا بردن اکتان را بعهدہ دارد و هم هیدروژن سا واحدها (unifiner) را تامین می نماید.

