

نمک پلاتین می‌تواند بصورت آمونیوم هگزا کلروپلاتینات $(NH_4)_2 PtCl_6$ جامد است و یا بصورت اسید هگزا کلروپلاتینیک H_2PtCl_6 که مایع است باشد.

فلز پلاتین هم می‌تواند بصورت شمش و یا ورق باشد.

میزان درصد بازیافتی منوط به پاسخ ابهامات زیر است :

۱- درصد کک ایجاد شده بر روی کاتالیست مستعمل ؟

۲- درصد عناصر مسمومیت آفرین که در بالا اشاره گردیده است ؟

۳- نحوه رژنراسیون های متعددی که در مورد کاتالیست اعمال گردیده است . چرا که در صورت افزایش حرارت از $550^\circ C$ به بالا ساختار کریستالی عوض شده و فاز کریستالی گاما به فازهای کریستالی دلتا و تتا تبدیل گردیده که استخراج را مشکل می کند ولی ناممکن نمیباشد و همچنین اگر کک سوزی با شعله مستقیم باشد این باعث سوختنی پلاتین خواهد شد.

چرا که کلموجود در کاتالیست باعث ایجاد ترکیبات کلره گردیده و پلاتین به فوریت از محیط عمل خارج می گردد.

رنیوم :

رنیوم هم مانند پلاتین قابل استحصال بوده با این فرق که بصورت های ذیل قابل ارائه میباشد آمونیوم پرنات NH_4ReO_4 و همچنین هیپاسولفور رنیم ReS_7

در صد فلز موجود با توجه به کک موجود و همچنین پرت فلزات در اثر رژنراسیون های متعدد حدود 82% خواهد بود که اگر با راندمان 92% استخراج گردد مقدار بازیافتی $75/5\%$ خواهد بود و در صورت سرمایه گذاری بالاتر به راندمان 95% هم خواهیم رسید در این صورت 78% ، مقدار بازیافتی فلزات خواهد بود.

پاسخ ردیف ۵

برای ساخت ۱۶ تن کاتالیست CRU مراحل ذیل باید طی شود :

۱- ساخت پایه ۲- بازیافت مستعمل ۳- impregnation ۴- کلریناسیون .