

باید متذکر شد که برای ۱۶ تن کاتالیست CRU امکان ساخت پایه بسیار مشکل است چرا که مقدار بسیار کم است ولی با توجه به اینکه خوشبختانه هم HDS و هم CRU هر دو اکسترود هستند در صورتی که قرار داد

خرید حداقل ۱۰۰ تن چه HDS و چه CRU منعقد گردد امکان تولید صنعتی پایه مقرون به صرفه خواهد بود . چرا که اکسترودر هر دو یکسان است فقط نازل خروجی و ساختار فیزیکی و شیمیایی و کریستالی پایه کاتالیست فرق دارد که ارتباطی به ماشین اکسترودر ندارد قیمت خرید اکسترودر چیزی حدود چهار صد هزار دلار بوده و حتماً هم از کشور های اروپایی باید وارد شود (ترجیحاً فرانسوی) اکسترودر چینی استحکام لازمه را ایجاد نکرده و با رطوبت پایین نمی تواند کار کند .

ارانه زمانبندی بستگی به حجم تجهیزات و سرمایه گذاری دارد که آن هم موکول به مقدار سفارش نهایی کاتالیست CRU میباشد.

راههای پیشنهادی :

اگر فقط درخواست روی ۱۶ تن متمرکز باشد بهترین راه اینگونه است :

- ۱- پایه کاتالیست مرغوب در صورت امکان از شرکت Axens فرانسه به مقدار ۱۸ تن وارد شود (با شرایط $BET = \min 300 \text{ m}^2/\text{gr}$ و $p.v. = 90\% \text{ cm}^3/\text{gr}$ و $P.D. = 11 \text{ nm}$) باید گفت که احتمال فروش این پایه کم است چرا که شامل تحریم میباشد ولی بهر حال تلاش خود را خواهیم کرد.
- ۲- نمک آمونیوم پرنرات $\text{NH}_4 \text{ ReO}_4$ با حداقل ۶۹٪ فلز Re و همچنین آمونیوم کلروپلاتینات $(\text{NH})_2 \text{ptCL}_6$ در اختیار شرکت قرار داده شود

در این صورت حجم سرمایه گذاری بالا نبوده و محصول ظرف ۲ ماه تحویل خواهد گردید

اگر حجم درخواست روی ۱۰۰ تن کاتالیست CRU قرار گیرد نظر به طولانی بودن پروسه ارانه پیش پرداخت و یا حمایت های مالی دولتی ، این شرکت حاضر است که برای تسریع در کار پس از عقد قرارداد با سرمایه گذاری توسط خود در قبال ارانه ۵ تن تا ۶ تن (که این اعداد متغیر بوده و بسته به حجم نهایی قرارداد دارد) کاتالیست مستعمل به مقدار ۱ تن کاتالیست Fresh تحویل دهد در این صورت هم پایه در داخل ساخته خواهد شد و هم بازیافت با ظرفیت بالا انجام خواهد یافت . در این صورت هیچ نیازی به کشورهای خارجی نخواهد بود و ارز بری هم ندارد ، در ضمن هیچ وجه نقدی هم بین خریدار و فروشنده رد و بدل نخواهد گردید .