

پروژه ساخت صنعت نفت - پژوهشگاه کاتالیست و نانو فناوری

فرایند هیدرو دیسولفوریزاسیون در راکتور لوله ای بستر ثابت از جنس فولاد ضد زنگ (استیل) با ۲ متر طول و ۲ سانتی متر قطر داخلی در روش جریان رو به پایین^۱ انجام شد.

الف - مراحل انجام کار در پایلوت واحد ۳۰۰ (هیدرو دیسولفوریزاسیون نفتا)

۱- آماده سازی واحد برای راه اندازی

- انجام تست تحکیم اتصالات پایلوت
- انجام تست تحکیم اتصالات کمپرسور واحد

۲- بارگذاری کاتالیست

- غربال کردن کاتالیست از اندازه های کمتر از ۱ میلی متر
- توزین و حجم کردن ۱۰۰ میلی لیتر کاتالیست در مزور مناسب
- برکردن راکتور طبق دستور العمل مربوطه
- اطمینان از در مرکز بودن غلاف ترموکوپلها

۳- تست فشار و Purge کردن دستگاه با نیتروژن

- با راه اندازی کمپرسور مربوط، واحد با نیتروژن Purge و با نیتروژن تا ۲۰٪ بالاتر از فشار عملیاتی تست فشار می شود.

- افت فشار در واحد در طول یک پرپود ۵ ساعته بررسی می شود. در صورت ایجاد افت فشار تمام شیرها،

فلنجها و اتصالات پیچ شده روی وسایل اندازه گیری و غیره باید آزمایش گردد تمام نشتی ها بایستی گرفته شود.

۴- آزمایش فشار با هیدروژن

- تعویض ورودی کمپرسور با خط هیدروژن

^۱ Downflow