

پروژه شش صنعت نفت - پروژۀ کاتالیست و نانو فناوری

- با راه اندازی کمپرسور مربوط، واحد با هیدروژن Purge و با هیدروژن تا ۲۰٪ بالاتر از آخرین فشار عملیاتی برنامه ریزی شده (حداقل ۳۰ اتمسفر) تست فشار می شود.
- همانند مرحله قبلا افت فشار در واحد بررسی شده و نشی های احتمالی گرفته می شود.
- ۵- سولفور ه کردن کاتالیست
- نکات اولیه
- کمپرسورها روشن بوده و دستگاه در دمای محیط تحت فشار در حال کار قرار دارد.
- در حالت کار قرار داشتن شیرهای اضطراری، کنترل کننده سطح روی جدا کننده فشار بالا و شیر کنترل مایع، کنترل کننده جریان و گاز متر
- پر کردن مخزن خوراک از خوراک سولفیداسیون (حاوی ۱٪ DMDS)
- ظرف جمع آوری محصول وصل می شود.
- روش سولفور ه کردن
- تنظیم سرعت گاز هیدروژن
- تنظیم شیب و برنامه حرارتی کنترلرهای دما تا دمای مورد نظر همراه با زمان بندی و روشن کردن آنها
- هواگیری پمپ و تزریق خوراک سولفیداسیون در دمای مورد نظر
- تنظیم سرعت تزریق خوراک
- تنظیم کنترلر سطح جدا کننده فشار بالا
- کنترل شرایط تا پایان عملیات سولفیداسیون