

پژوهشگاه صنعت نفت - پژوهشگاه کاتالیست و نانوفناوری

ب- شرایط انجام فرایند هیدرو دیسولفوریزاسیون در پایلوت

پس از بارگذاری کاتالیست و تست فشار دستگاه، عمل سولفوریزاسیون کاتالیست با استفاده از خوراک یک در صد وزنی DMDS (دی متیل دی سولفید) در دیزل تصفیه شده ($S < 100 \text{ ppm}$) انجام شد.

• شرایط فرایند سولفوریزاسیون:

دبی هیدروژن: ۲۴۰ لیتر بر ساعت

دبی خوراک: ۲۰۰ گرم بر ساعت

فشار: ۳۰ بار

• مراحل سولفوریزاسیون:

۱- ابتدا فشار را بر روی ۳۰ بار تنظیم کرده و جریان گاز هیدروژن با دبی ۲۴۰ لیتر بر ساعت وارد راکتور می شود.

۲- افزایش تدریجی دما به صورتی که پس از طی چهار ساعت دما به ۱۵۰ درجه سانتیگراد برسد.

یک ساعت در ۱۵۰ توقف و سپس سرد کردن راکتور تا ۱۰۰ درجه سانتیگراد

۳- تزریق خوراک با دبی ۱۰۰ گرم بر ساعت

۴- افزایش دما با شیب دمایی ۲۰ درجه بر ساعت تا دمای ۲۶۰ درجه سانتیگراد

۵- سپس شیب دمایی به ۱۰ درجه بر ساعت تغییر کرده تا دمای ۳۱۰ درجه سانتیگراد

۶- ۱۲ ساعت توقف در دمای ۳۱۰ درجه سانتیگراد

۷- کاهش دما با شیب دمایی ۱۰ درجه بر ساعت تا دمای ۲۷۰ درجه سانتیگراد

۸- تعویض خوراک به خوراک اصلی