

پژوهشگاه صنعت نفت پژوهشگاه کاتالیست و نانوفناوری

ج- بررسی عملکرد

بعد از مرحله سولفیداسیون، فرایند HDS با خوراک اصلی (نفتای تحویل شده از پتروشیمی بوعلی

سینا) تحت شرایط زیر انجام شد:

فشار: ۲۴،۷ بار

دبی هیدروژن: ۱۰۸ لیتر بر ساعت

دبی خوراک: ۴۹۲ میلی لیتر بر ساعت

کارکرد بدون نمونه گیری به مدت ۴ شبانه روز، سپس تغییر شرایط و نمونه گیری در دماهای: ۲۷۰،

۲۹۰، ۳۱۰ و ۳۳۰ درجه سانتیگراد هر ۲۴ ساعت یکبار

توجه: در تمامی نتایج نمونه های ۱ الی ۴ مربوط به کاتالیست HR-100 و نمونه های ۵ الی ۸ مربوط به کاتالیست HR-506 است.

نتایج آزمایش های تعیین گوگرد از نمونه های آزمایش راکتوری پایلوتی کاتالیست

مقدار گوگرد محصول (ppm)	شماره نمونه	مقدار گوگرد محصول (ppm)	شماره نمونه	مقدار گوگرد محصول (ppm)	شماره نمونه
HR-506	HR-100	HR-506	HR-100	HR-506	HR-100
0.5	1.25	0.4	0.8	0.2	0.5
0.4	0.8	0.2	0.5	<0.2	0.3
0.2	0.5				
<0.2	0.3				

✓