جمهوری اسلامی ایران
وزارت نفت

پژوهشگاه صنعت نفت

تاریخ : .....
شماره : .....
پیوست : .....

2) Reactor test

a) Pressure: 24.7 bar

b) Flow of H_2: 108 lit/h

c) Flow of Feed: 492 mlit/h

d) Inlet Feed Spec:

	Unit	Content
Density @ 15.56°C	g/ml	0.7366
Aromatics	vol%	11.4
Naphthenics	vol%	60
Olefines	vol%	0.3
Parafines	vol%	28.3
Sulfur content in feed	**ppm**	**815**

e) Outlet of Reactor:

	Reactor Temp. (°C)	Sulfur content in outlet (ppm)	
		Bonyan HR-100	HR-506 Axens Commercial
1	270	1.25	0.5
2	290	0.8	0.4
3	310	0.5	0.2
4	330	0.3	<0.2

با توجه به اینکه عمده ترکیبات گوگردی موجود در گاز طبیعی، مرکاپتان و H_2S است (گوگردزدایی از گاز طبیعی در واحدهای سنتز آمونیاک و متانول کاربرد دارد)، به طور اصولی این کاتالیست می تواند برای تبدیل ترکیبات گوگردی موجود در گاز طبیعی به H_2S بکار گرفته شود. هر چند بهتر است عملکرد این کاتالیست مورد ارزیابی راکتوری در شرایط فرآیندی قرار گیرد.

ضمناً بر اساس آنالیز EDAX و XRD که در جدول آورده شده است، عناصر تشکیل دهنده هر دو کاتالیست یکسان است.

با تشکر

مهدی رشیدزاده

رئیس پژوهشکده کاتالیست و نانوفناوری

رونوشت:
- شرکت بنیان شیمی - جهت اطلاع
- بایگانی متمرکز
- بایگانی پژوهشکده

10092901.92

تهران، بلوار غربی مجموعه ورزشی آزادی، پژوهشگاه صنعت نفت، کد پستی ۱۴۸۵۷۳۳۱۱۱
مرکز تلفن : ۴۸۲۵۱-۰۲۱ ، نمابر : ۴۴۷۳۹۷۱۲-۰۲۱ ، صندوق پستی :۱۳۷-۱۴۶۶۵
http://www.ripi.ir