



تاریخ :
شماره :
پیوست :

2) Reactor test

- a) Pressure: 24.7 bar
- b) Flow of H₂: 108 lit/h
- c) Flow of Feed: 492 mlit/h
- d) Inlet Feed Spec:

	Unit	Content
Density @ 15.56°C	g/ml	0.7366
Aromatics	vol%	11.4
Naphthenics	vol%	60
Olefines	vol%	0.3
Parafines	vol%	28.3
Sulfur content in feed	ppm	815

e) Outlet of Reactor:

	Reactor Temp. (°C)	Sulfur content in outlet (ppm)	
		Bonyan HR-100	HR-506 Axens Commercial
1	270	1.25	0.5
2	290	0.8	0.4
3	310	0.5	0.2
4	330	0.3	<0.2

با توجه به اینکه عمده ترکیبات گوگردی موجود در گاز طبیعی، مرکاپتان و H₂S است (گوگردزایی از گاز طبیعی در واحدهای سنتز آمونیاک و متانول کاربرد دارد)، به طور اصولی این کاتالیست می تواند برای تبدیل ترکیبات گوگردی موجود در گاز طبیعی به H₂S بکار گرفته شود. هر چند بهتر است عملکرد این کاتالیست مورد ارزیابی راکتوری در شرایط فرآیندی قرار گیرد.

ضمناً بر اساس آنالیز EDAX و XRD که در جدول آورده شده است، عناصر تشکیل دهنده هر دو کاتالیست یکسان است.

با تشکر

مهدی رشیدی زاده
رئیس پژوهشگاه کاتالیست و نانوفناوری

رونوشت: ✓
کد شرکت بنیان شیمی - جهت اطلاع
کد پایگانی متروک
کد پایگانی پژوهشگاه

تایید شده است
تاریخ: ۱۳۹۷/۰۵/۰۵
مهر: [مهر]

10092901.92



تهران، بلوار غربی مجموعه ورزشی آزادی، پژوهشگاه صنعت نفت، کد پستی ۱۴۸۵۷۳۳۱۱۱
مرکز تلفن: ۰۲۱-۴۸۲۵۹۱، فکس: ۰۲۱-۴۴۷۳۹۷۱۲، صندوق پستی: ۱۴۶۶۵-۱۳۷
<http://www.ripof.ir>